



## ALLUMINIO

## I processi e i prodotti del riciclo

Dopo la raccolta differenziata, gli oggetti di alluminio che normalmente vengono raccolti insieme al vetro ed alle plastiche, arrivano all'impianto di separazione e primo trattamento. Qui, grazie ad un particolare separatore che funziona a correnti parassite, vengono separati da eventuali metalli magnetici (ferro) o da altri materiali diversi (vetro, plastica, ecc.). Vengono poi pressati in balle e portati alle fonderie, dove, dopo un controllo sulla qualità del materiale, vengono pre-trattatati a circa 500° per liberarli da altre sostanze estranee. La fusione avviene poi in forno alla temperatura di 800°, fino ad ottenere alluminio liquido che viene trasformato in lingotto.

L'alluminio recuperato, di qualità identica a quello originale, viene impiegato in edilizia, meccanica e casalinghi oltre che nel settore degli imballaggi.

## Cosa differenziare

Attualmente gli imballaggi in alluminio circolanti in Italia sono di tipo rigido, semirigido, flessibile e laminato.

- Lattine per bibite e conserve con simbolo "Alu"
- Bombolette spray per deodoranti, lacche, panna
- Fogli di alluminio da cucina, involucri per dolciumi o per il cioccolato e coperchi dello yogurt
- Vaschette e contenitori per la conservazione, la cottura o il congelamento dei cibi
- Scatolette per alimenti, anche alimenti per animali
- Tubetti per conserve, prodotti della cosmesi e sanitari
- Capsule e tappi per bottiglie di acqua, olio, vino e liquori
- Blister liberati dai contenuti.

## Lo sapevate che...

- Negli anni 50-60 in un'auto c'erano in media 40 Kg di alluminio, oggi ce ne sono circa 70.
  Ma diverse case automobilistiche hanno già iniziato ad utilizzare al 100% l'alluminio per telai e carrozzeria.
- Occorrono 640 lattine per fare 1 cerchione per auto.
- Con 800 lattine si costruisce 1 city bike completa di accessori.
- Con 3 lattine si fa 1 paio di occhiali.
- Con 130 lattine si costruisce 1 monopattino.
- Occorrono 37 lattine per fare 1 caffettiera da tre tazze
- Quasi tutte le caffettiere prodotte in Italia (7.000.000 di unità) sono in alluminio riciclato.

Fonte www.cial.it